

NACHHALTIG GUT!

Verpacken mit SterlingOSB-Conti

- BFSV getestet*
- Spezielle Verpackungsformate
- Erfüllt Non Wood Declaration
- CE-zertifiziert
- Vielseitig einsetzbar



*Kisten hergestellt gemäß HPE-Richtlinien



Norbord

make it better

www.Norbord.eu | www.SterlingOSB.de

Über Norbord

Norbord ist der größte Hersteller von Oriented Strand Board (SterlingOSB) und somit auch einer der weltweit führenden Hersteller von Holzwerkstoffen. Unsere Produkte werden hauptsächlich im modernen Holzhausbau, in der Renovierung und Sanierung, sowie in der Verpackungsindustrie und im DIY-Bereich (Do-it-yourself) eingesetzt.

SterlingOSB, das Original, wird seit 1985 (Norbord-Werk Inverness) in Europa produziert. SterlingOSB-Conti wird in Belgien, nahe der deutschen Grenze (Aachen) auf einer modernen Conti-Anlage produziert.

Qualität in allen Produktbereichen und hervorragende Leistungen sind der Erfolg von Norbord. Um langfristig am Markt zu bestehen, ist es eine zentrale Herausforderung Werte, Innovation und Nachhaltigkeit miteinander zu verknüpfen.



Norbord verpflichtet sich, sein gesamtes Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern zu beziehen. Unser Holz stammt aus der Durchforstung (geringe Dimensionen), damit wird dieses Holz nicht zur Energiegewinnung verbrannt sondern stofflich genutzt. Alle Produktionsstandorte in Europa sind in der Lage Holzwerkstoffe herzustellen, die nach den Richtlinien des FSC oder PEFC zertifiziert werden.



Unsere Beschaffungsmärkte liegen in der Nähe unserer Produktionsstätten, somit werden lange und unnötige Lieferwege vermieden.

Darüber hinaus erfüllen alle unsere Produkte die Anforderungen der seit dem 1. März 2013 gültigen EU-Holzhandelsverordnung (European Timber Regulation – EUTR).



SterlingOSB-Conti kann als »nachhaltig gut« eingestuft werden und hat gegenüber Import-Sperrholz viele Vorteile. Besuchen Sie dazu auch unsere englischsprachige Webseite: www.betterbynature.org.uk mit der einmaligen Norbord-Kampagne oder fragen Sie nach unserem deutschsprachigen Prospekt.



Seit 2015 bietet Norbord optional aus dem Werk Genk die erste klimaneutrale OSB-Platte an. Dies erleichtert das Bauen von klimaneutralen Verpackungen und kann zum Klimaschutz beitragen. Mehr Informationen dazu erhalten Sie direkt von uns.

UNSERE WERTE

VERTRAUEN



HERVORRAGENDE LEISTUNGEN



KUNDEN



SterlingOSB-Conti

Ein idealer Werkstoff für kleine und große Verpackungen!



SterlingOSB/3-Conti wird nach der anerkannten Produktnorm DIN EN 300 produziert und ist gemäß DIN EN13986 CE-zertifiziert.

SterlingOSB/3-Conti erfüllt die hohen Anforderungen der Verpackungs-industrie (z. B. die HPE-Richtlinien) und wurde vom BFSV auf Harz und Späne getestet. SterlingOSB-Conti bietet gegenüber den traditionell eingesetzten Übersee-Sperrhölzern viele Vorteile:

Besuchen Sie uns:

www.sterlingOSB.de

Schauen Sie sich dort z.B. den Film von den Prüfungen an.



- aufgrund der Spanstruktur wird eine hohe Formstabilität erreicht
- die hohen Festigkeiten werden durch eine spezielle mehrschichtige, kreuzweise Verleimung gewährleistet
- keine Innenlagenfehler, Astlöcher, Fugenrisse usw.
- kontinuierliche Verfügbarkeit und kurze Lieferwege
- kein Kurs- oder Zollrisiko, insgesamt stabilere Preise
- Groß- oder Spezialformate, auf Anfrage
- die helle Contiroll-Oberfläche lässt Wassertropfen abperlen
- sehr leicht zu Verarbeiten, ermöglicht lange Werkzeugstandzeiten
- auf Wunsch auch formaldehydfrei verleimt lieferbar (SterlingOSB-Zero)
- erfüllt die Anforderungen der internationalen Non Wood Declaration



Ob gestaut, gestoßen, gewässert – das Transportgut bleibt sicher geschützt, auch bei Klimaschwankungen auf einer langen Seereise. Und die Platte ist insektenfrei, wie es die Vorschriften für den Export nach China, Australien, Neuseeland, Mexiko, Südafrika und in die USA erfordern.

Typische Anwendungen:

- Transportkisten
- Überseeverpackungen
- Lagerböden
- Palettenböden
- Stapelleisten
- CNC-Bearbeitung

BFSV-Test



Praxisnahe Prüfungen von SterlingOSB/3-Conti zum Nachweis der Eignung als Verpackungswerkstoff in der Kistenfertigung

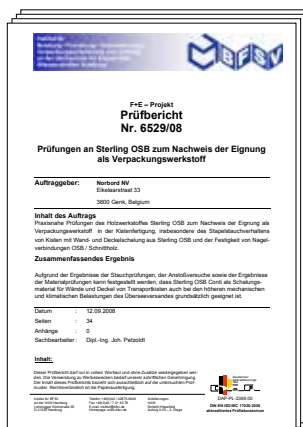
Prüfstruktur – BFSV-Prüfung

1. Rahmenbedingungen / Prüfungen
 - Prüfungen an Kisten mit SterlingOSB-Conti Schalung
 - Prüfungen am Werkstoff SterlingOSB-Conti
2. Die Kistenprüfung
 - 2.1 Beschreibung der geprüften Kisten
 - 2.2 Durchgeführte Prüfungen an den Kisten
 - 2.2.1 Stauchprüfung mit gleichmäßiger Flächenbelastung
 - 2.2.2 Stauchprüfung mit einer 3-Linienlast
 - 2.2.3 Wechsellast-Stauchprüfung
 - 2.2.4 Anstoß-Prüfung
3. Werkstoffprüfungen an SterlingOSB
 - 3.1 Bestimmung der Dickenquellung nach 24 h Wässerung gemäß DIN EN 317
 - 3.2 Prüfungen an Fugstellen (Nagelverbindungen)
 - 3.2.1 Aufbau der Prüfmuster
 - 3.2.2 Durchgeführte Prüfungen
 - 3.3 Bestimmung der Biegefestigkeit gemäß DIN EN 310
4. Ergebnisse der Prüfungen
 - 4.1 Stauchprüfung an Kisten
 - 4.1.1 Gleichmäßig verteilte Deckelbelastung
 - 4.1.2 Drei-Linienlast auf dem Deckel
 - 4.1.3 Wechsellast Stauchprüfung
 - 4.2 Anstoß-Prüfung
 - 4.3 Bestimmung der Dickenquellung nach 24 Std. Wässerung
 - 4.4 Ausziehprüfung + Zusammenfassung der Ergebnisse
 - 4.5 Abscherprüfung + Zusammenfassung der Ergebnisse
 - 4.6 Biegefestigkeit + Zusammenfassung der Ergebnisse

Zusammenfassende Bewertung

Aufgrund der Ergebnisse der Stauchprüfungen, der Anstoßversuche sowie der Ergebnisse der Materialprüfungen kann festgestellt werden, dass SterlingOSB-Conti als Schalungsmaterial für Wände und Deckel von Transportkisten auch bei den höheren mechanischen und klimatischen Belastungen des Überseeversandes grundsätzlich geeignet ist.

Die Einzelergebnisse stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.



Verarbeitungshinweise und Technische Daten

Bearbeitung

Das Sägen, Bohren, Nageln, Hobeln oder Schleifen von SterlingOSB-Conti ist einfach durchzuführen, denn SterlingOSB-Conti kann mit allen handels-üblichen Holzbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Man sollte jedoch hartmetallbestückte Sägeblätter verwenden. Zum Bohren von SterlingOSB-Conti eignen sich alle Holzbohrer.

Beschriftung

Helle Oberfläche – leichte und einfache Beschriftung im Spritz- und Walzauftrag. Durch die Conti-Roll-Oberfläche (Perleffekt) wird in der Regel auf einen Schutzanstrich gegen Feuchte verzichtet.

Lagerung

SterlingOSB-Conti müssen trocken und flach gelagert und transportiert werden. Bei längerer Lagerung sollte zwischen Platten und Abdeckung ein ausreichend belüfteter Zwischenraum geschaffen werden, damit entstehendes Kondensat nicht von SterlingOSB-Conti aufgenommen werden kann.

Materialeigenschaften und technische Werte

			OSB/3 ¹⁾		
			6 - 10	10 - 18	18 - 25
Dichte	EN 323	kg/m ³	590 ± 20		
Stärkeltoleranz ungeschliffen	EN 324-1	mm	± 0,8		
Stärkeltoleranz geschliffen	EN 324-1	mm	± 0,3		
Längeltoleranz	EN 324-1	mm	± 3,0		
Breiteltoleranz	EN 324-1	mm	± 3,0		
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	mm/m	2		
Kantengeradheit	EN 324-2	mm/m	1,5		
E-Modul Hauptachse	EN 310	N/mm	3500		
E-Modul Nebenachse	EN 310	N/mm	1400		
Biegefestigkeit Hauptachse	EN 310	N/mm	22	20	18
Biegefestigkeit Nebenachse	EN 310	N/mm	11	10	9
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm	0,34	0,32	0,30
Dickenquellung 24h	EN 317	%	15		
Formaldehydemission Klasse E1	EN 120	mg/100 g	< 8		

¹⁾Eigenschaften gemäß DIN EN 300

Sortiments-Übersicht SterlingOSB-Conti nach DIN EN 300

		Format [mm] (Deckmaße)	Dicke [mm]							
			9	11	12	15	18	20	22	25
OSB/3	glattkantig S.E.	2440 x 1220	•	•	•	•	•			
		2500 x 1250	•		X	X	•	X		
		1250 x 2800	•		X	X	X		X	•
		2070 x 2800			X	X	X		X	
		5000 x 1250			•	X	X		X	•
		5000 x 2500			•	X	X		X	•

Sonderformate auf Anfrage; Mindestmenge 120m³ bis 200m³

X = Lagerware • = auf Anfrage

Weitere Formate/Qualitäten und Nut + Feder-Platten im Sortiment SterlingOSB-Zero erhältlich.



Norbord®

make it better

 **SterlingOSB-Conti™**

www.Norbord.com | www.SterlingOSB.de



SterlingOSB-Conti™

Die Alternative zum Überseesperrholz



SterlingOSB-klimaneutral

Punkten mit Klimaschutz



Verkauf
Norbord Europe Ltd.
Tel: **00800 OSBANRUF*** (00800 67226783)
Fax: **00800 OSBFAXEN*** (00800 67232936)
info@SterlingOSB.de

*Kostenfreie Servicenummern für D/A/CH

Technische Beratung
Norbord Technik
Tel: **+49 (0) 6641 966141**
+49 (0) 6641 966142
Fax: **+49 (0) 6641 966143**
technik@SterlingOSB.de