

Stylische Büros

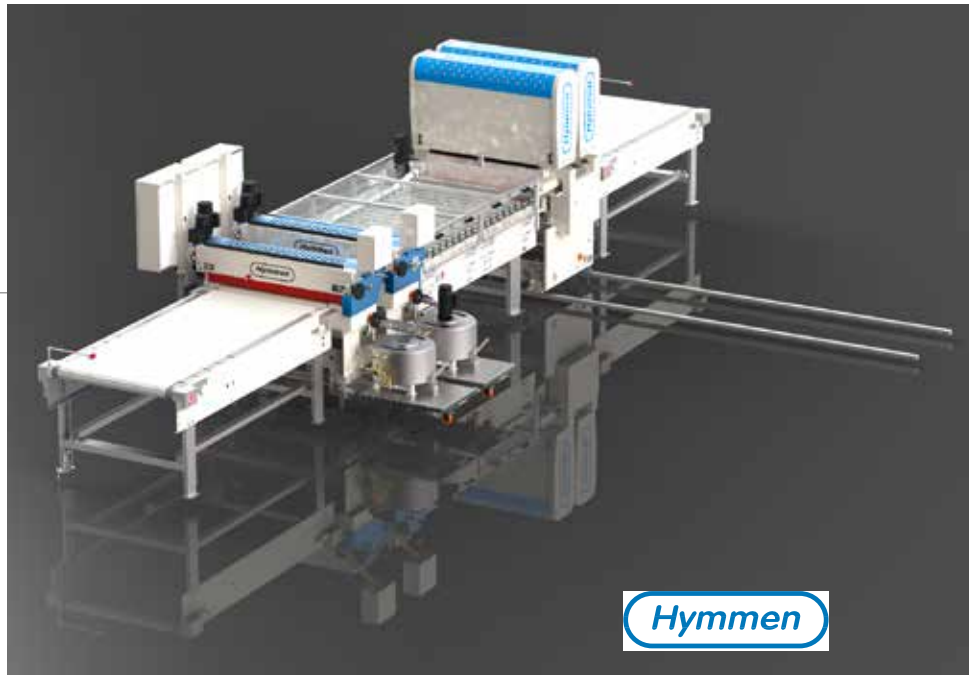
Die Einsatzmöglichkeiten für SterlingOSB-Platten von Norbord, Toronto/CA, sind fast grenzenlos. Und gerade, wenn es unkonventioneller und hipper sein darf, zeigt der Holzwerkstoff, dass er viel mehr sein kann als nur ein Konstruktionselement. So werden inzwischen immer öfter SterlingOSB-Platten verwendet, wenn gemeinschaftlich genutzte Räume eingerichtet werden. Ein Beispiel dafür sind die Büros der schottischen Kreativagentur Made Brave, die auf digitale Angebote spezialisiert ist.

Beim Umzug ins Albus Building im Glasgower Eastend entschied sich die Agentur, aus den hochqualitativen Platten Arbeitsplätze, Stauraum- und andere Möbel zu bauen. Jetzt sitzen die zumeist jungen Kreativen an Schreibtischen aus SterlingOSB, bewahren Unterlagen und Produktionsmaterialien in Schränken und Kommoden aus diesem Material auf und entspannen bei Snacks und Getränken in einem Küchenbereich, der ebenfalls mithilfe von SterlingOSB entstanden ist. „Wir haben uns für SterlingOSB entschieden, weil es genau zu unseren ästhetischen Ansprüchen passt. Wir wollten etwas ganz Eigenes schaffen, etwas Unverwechselbares, das nicht von der Stange ist. Dieses Material ergänzt perfekt den Industriecharakter unseres Büros“, sagt Stephen Weir, Operations Director bei Made Brave.

Norbord OSB-Platten kommen traditionell in Trennwänden, Flach- und Schrägdächern sowie als Konstruktionselemente in Industrie- und Wohnbauten, aber auch als Verkleidungsplatte, Sichtschutz und Bauzaun sowie zunehmend auch im Möbel- und Innenausbau zum Einsatz. Die Platten sind astfrei und ohne Innenlagenfehler sowie je nach Produktreihe wasserfest verleimt (HWK 100). Das Sortiment umfasst die weltweit erste klimaneutrale OSB-Platte sowie die Produktreihe SterlingOSB-Zero, die in einem speziellen Verleimverfahren ohne Zugabe von Formaldehyd hergestellt wird. Aus europäischer Produktion stammt mit SterlingOSB-Spezial eine klimaneutrale Platte, die ideal für den Einsatz als preisgünstigere Alternative zum Importsperrholz aus Übersee ist. SterlingOSB-Conti, auf die Anforderungen der modernen Verpackungsindustrie ausgelegt, wird – genau wie alle anderen SterlingOSB-Platten – aus Durchforstungsholz hergestellt und ist recyclingfähig. ●

Mit SterlingOSB-Platten von Norbord hat die schottische Kreativagentur Made Brave ihr Büro eingerichtet. Aus den Platten entstanden Arbeitsplätze, Stauraum- und andere Möbel in einem unverwechselbaren, unkonventionellen Industrie-Look

© Norbord



Digital Lacquer Embossing-Anlage von Hymmen

© Hymmen

Exzellente Oberflächen

Sein Produktspektrum und seine neuesten Entwicklungen zeigt Hymmen, Bielefeld/DE, von 27. bis 31. Mai auf der Ligna in Hannover. Hingucker auf dem 300 m² großen Messestand wird die Live-Installation von Roberta. Sie zeigt, wie Hymmen modernstes Roboter-Handling-Equipment im Prozess des Digitaldrucks auf dreidimensionalen Objekten zum Einsatz bringt. Dieses Entwicklungsprojekt wird vom Land NRW und von der EU gefördert. Produktbeispiele stehen zum Mitnehmen bereit.

Mittels umfangreicher Medienunterstützung können sich die Ligna-Besucher

über die vielfältigen Möglichkeiten der Hymmen-Technologien informieren. Nicht nur in den angestammten Produktbereichen, wie Doppelbandpressen, Mehretagenpressen, Kaschieranlagen oder Flüssigbeschichtungsanlagen –, sorgen technologische Neuentwicklungen für Effizienzsteigerungen, Kostenersparnisse und die Erweiterung des Produktspektrums der Kunden. Auch im Produktfeld Digitaldruck wartet Hymmen ständig mit Neuentwicklungen auf. In Ergänzung zur bisherigen digitalen Modellreihe Jupiter wird Hymmen auf der Messe die Entwicklungsergebnisse der digitalen Modellreihe Saturn präsentieren. ●

