

Sichere Reise mit SterlingOSB

Objektbericht: Transportverpackungen

Kunde: Fürst zu Fürstenberg Holz



Transportverpackungen müssen vielen Anforderungen genügen und einiges aushalten. SterlingOSB-Platten der Produktreihe Conti von Norbord erfüllen diese Anforderungen, denn sie sind hoch belastbar und biegefest und lassen sich leicht verarbeiten. Kistenmacher Fürst zu Fürstenberg setzt deshalb bereits seit 1999 auf dieses Material, um Exportkisten vor allem für Automobilteile herzustellen.

Von den äußeren Abmessungen an die Standard-Container angepasst, ist das Innenleben der Boxen ganz individuell. Mittels spezieller CNC-Programme erhalten Motorblöcke z. B. eine in eine OSB-Platte gefräste Halterung inklusive Metallriegel, damit während der Reise nichts verrutscht. Heckscheiben dagegen reisen aufrecht in einer im Boden verankerten Klemmhalterung

aus Kunststoff. Auch eine Faltkiste aus OSB-Platten und Scharnieren hat der Verpackungsspezialist entwickelt. Die flachliegende Kiste kann der Kunde genau dann entfalten, wenn er seine Waren versandfertig machen will. So wird Frachtraum für den Transport der Kiste zum Kunden ebenso deutlich reduziert wie Lagerraum.

„Dank unserer Plattenformate von bis zu 5.000 x 2.500 Millimetern können Verpackungen für größere Transportgüter verschnittfrei und damit kostengünstig gefertigt werden“, erläutert Daniel Wagner, Segmentmanager bei Norbord. „Dadurch entfällt auch das Anstückeln von Material, wodurch Sollbruchstellen entstehen könnten, die die Verpackung instabil werden lassen.“



- **SterlingOSB-Conti seit 1999 in der Transportkistenproduktion**
- **Große Formate, vielfältige Formen**
- **Hohe Stabilität, individuelle Verarbeitung**

Anwendungen

Transportkisten und Überseeverpackungen. Lager- und Palettenböden. Stapelleisten.

Vorteile

Erfüllung der HPE-Richtlinien. Hohe Formstabilität. Oberfläche lässt Wassertropfen abperlen. Für CNC-Bearbeitung geeignet.

